

Beispiellösung Montagemaschine

Montagemaschine für Druckfederbolzen

5 verschiedene Einzelteile werden automatisch zugeführt, der Druckfederbolzen auf ein definiertes Spaltmaß eingestellt und verschweißt.

Montagemaschine für Druckfederbolzen

Fünf Einzelteile sollen montiert werden

Die Einzelteile werden automatisch zugeführt

{mospagebreak heading=Seite 1}

Mutter aufsetzen auf Block (Drehmoment) verschrauben
3 x lösen und schrauben

über Drehwinkel definiertes Spaltmaß

Bolzen in Schweißposition umsetzen
Mit Schweißpunkt gesicherten Bolzen in Messstation umsetzen

Austrag über Sortierweiche